

## Deumidificatore Aercube AD20



**Essiccatore a condensazione compatto con pompa. Struttura robusta in plastica resistente agli urti e ai raggi UV. Ideale per l'essiccazione professionale in ambito edilizio, compatibile con il sistema di essiccazione Aerial Aercube. Funziona anche a basse temperature, fino al punto di congelamento.**

### Descrizione

L'AD20 è un essiccatore a condensazione robusto, leggero e maneggevole, facilmente trasportabile come una valigia. Grazie alla tecnologia BlueDry, l'AD20 offre una deumidificazione affidabile anche in condizioni di bassa umidità e temperature. Un altro vantaggio è la pompa automatica della condensa, integrata e dotata di protezione contro la fuoriuscita di acqua (con prevalenza fino a 4 metri). Il dispositivo utilizza tecnologia all'avanguardia e un refrigerante ecologico R1234yf, per un impatto ambientale ridotto.

### **Funzionamento**

Il funzionamento dell'AD20 è semplice e intuitivo grazie all'innovativa tecnologia elettronica eDRY®. I comandi sono disposti in modo chiaro e permettono di monitorare facilmente tutti gli stati operativi principali. Sul display sono visibili sia l'umidità target che quella effettiva, mentre le ore di funzionamento e il consumo energetico possono essere facilmente consultati. Il contatore di energia aggiuntivo, calibrato, visualizza il consumo energetico in tempo reale. Inoltre, il controllo è dotato di una funzione di memoria: in caso di interruzione della corrente (ad esempio, nei cantieri), il dispositivo riprende automaticamente a funzionare con le stesse impostazioni non appena la corrente ritorna.

La custodia è realizzata in plastica resistente agli urti, facile da pulire e da smontare per eventuali interventi di manutenzione. È dotato di una maniglia ribaltabile e di cinghie di ancoraggio su entrambi i lati. La presa con fusibile permette di collegare facilmente altri dispositivi.

### **Caratteristiche e vantaggi**

- **Alloggiamento:** realizzato in plastica robusta, resistente agli urti e ai raggi UV, leggero con soli 16,4 kg.
- **Cavo:** vano portacavi integrato.
- **Installazione:** indipendente o posizionata sul sistema AERCUBE (punti di fissaggio per sistema di ancoraggio AERCUBE).
- **Flusso dell'aria:** trasversale, aspirazione laterale e scarico.
- **Filtro dell'aria:** protegge il dispositivo dalla polvere.
- **Ventilatore:** ventilatore EC a 2 stadi, ad alta efficienza energetica.
- **Sbrinamento:** sbrinamento a gas caldo controllato su richiesta.
- **Pompa della condensa:** pompa dell'acqua automatica con protezione uscita acqua integrata di serie.
- **Tecnologia Blue-Dry:** per un funzionamento particolarmente a risparmio energetico – anche a basse umidità e temperature.
- **Contatore di energia calibrato** (conforme MID).
- **Funzione di memoria:** dopo un'interruzione di corrente, riprende il funzionamento con le impostazioni invariate. Pertanto adatto anche per il funzionamento ad es. con timer.
- **Sbrinamento a gas caldo:** Utilizzabile anche in ambienti più freddi grazie all'auto sbrinamento automatico.
- **Adatto al funzionamento continuo non presidiato.**
- **Design personalizzato:** disponibile in tutti i colori e con il vostro logo per quantità maggiori.

## Antenna "eDRY®" per un'efficiente deumidificazione dell'aria

Il prerequisito per un funzionamento economico e un consumo energetico ridotto è il coordinamento ottimale dei componenti e l'uso di tecnologie avanzate di misurazione e controllo. Con lo sviluppo di "eDRY", Aerial è riuscita a migliorare ulteriormente la facilità d'uso e l'efficienza energetica della serie AD. L'uso di sensori digitali di precisione insieme all'elettronica eDRY consente una misurazione e un controllo molto precisi dell'umidità ambientale.

### Prestazioni di deumidificazione

Grazie al sofisticato sistema di sbrinamento a gas caldo, l'essiccatore può essere utilizzato in un ampio intervallo di temperature, da +1°C a +34°C. Come per tutti gli essiccatori a condensazione, la capacità di deumidificazione diminuisce in ambienti più freddi. Di seguito sono riportati alcuni esempi di prestazioni di deumidificazione e consumo energetico in diverse condizioni ambientali (valori costanti):

30°C / 80% UR = 18,0 litri / 24h (consumo energetico: 350 W)

27°C / 60% UR = 11,0 litri / 24h (consumo energetico: 310 W)

20°C / 60% UR = 9,0 litri / 24h (consumo energetico: 260 W)

10°C / 70% UR = 5,0 litri / 24h (consumo energetico: 215 W)

(UR = umidità relativa)

### Dati Tecnici:

<b>Area di applicazione:</b>	fino a ca. 50 mq
<b>Consumo energetico:</b>	massimo 350 W
<b>Tensione:</b>	230 V/50 Hz
<b>Prestazioni di deumidificazione:</b>	max. 18,0 litri/giorno (30°C/80% UR)
<b>Livello di pressione sonora:</b>	A 1 m di distanza: 54 dB(A) A 2,5 m di distanza: 51 dB(A) A 3 m di distanza: 50 dB(A)
<b>Secchio/pompa</b>	Nessun secchio. Pompa integrata con protezione contro il trabocco, altezza di sollevamento 4 m.
<b>Flusso d'aria (velocità 1/2)</b>	200 / 270 m <sup>3</sup> /h
<b>Refrigerante:</b>	R1234yf
<b>Dimensioni</b>	420/320/500mm
<b>Peso:</b>	16,4 chilogrammi
<b>Impostazione operativa:</b>	Digitale
<b>Temperatura ambiente:</b>	+1°C - +34°C
<b>Contatore ore di funzionamento:</b>	Sì
<b>Spina svizzera:</b>	Cavo con spina svizzera T12